

HYOGO MACHINERY

CO.,LTD
COMPANY GUIDE

柔軟で革新に富んだ企業姿勢

兵庫製作所は、製鉄所を機能させるエンジニアリング会社として1946年創業いたしました。以来、製鉄機械を主体とし、業界の一翼を担うリーディング・カンパニーとして常に精進してまいりました。ますます高度化・多様化するニーズ。その多彩なニーズを的確にギャッチし、高品質、低コストでお応えするため、常に生産性向上と新技術の開発に努めてまいりました。

製鉄機械の分野においては、連続鋳造工程以降、熱間圧延、冷間圧延、精整表面処理工程のあらゆる装置の製作とメンテナンスをトータルに実施しております。特にマンドレルの分野では、あらゆるメーカーの機種に対応できる技術とノウハウを有しており、得意先より絶大な信頼を得ております。また、鋼材試作、試験片加工の分野では神鋼加古川製鉄所創業時より培ってきた「卓越した技術」と「独創的なノウハウ」、「最新鋭の設備」で高度なニーズに対応できる体制を整えております。

兵庫製作所は、いち早く海外の製造企業と連携を持ち、お互いを良きパートナーとして大きく飛躍して参りました。今後もさらなるチャレンジを続け、皆様のよりよきパートナーとして、あらゆるニーズにお応えできるよう一層のグローバル化と、優れた技術の開発に努力してゆきたいと存じます。



沿革

昭和21年1月

神戸市において初代社長井上 実が兵庫製作所を創設。(株)神戸製鋼所臨浜・岩屋工場と取引開始。

昭和35年1月

高砂市へ工場拡張のため一部移転。(株)神戸製鋼所高砂・大久保事業所と取引開始。

昭和38年1月

高砂へ工場全面移転。

昭和45年5月

(株)神戸製鋼所加古川製鉄所内にて、テストピース部門操業開始。

昭和47年2月

(株)神戸製鋼所加古川製鉄所、本格操業に伴い、テストピース部門を加古川市岸上町池田(加古川工場)に移転。

昭和48年3月

機械部門を加古川工場に移転、加古川工場の拡充をはかる。

昭和49年5月

井上 猛 社長就任。



兵庫製作所 本社

《経営理念》

1. 私達は、お客様の発展のために常に技術向上に努め、共に成長することを目指します。
2. 私達は、関係するすべての人の良きパートナーとなり、その社会作りに貢献いたします。
3. 私達は、一人ひとりの能力を発揮して、まわりの人を幸せにできる職場を目指します。

昭和56年12月

テストピース部門を(株)神戸製鋼所加古川製鋼所内に移転。加古川工場を本社工場、テストピース工場を加古川工場と名称変更。

昭和59年1月

住友重機械工業(株)と取引開始。

昭和62年1月

三菱重工業(株)と取引開始。

平成元年2月

海外露達開始。

平成9年12月

尾崎 伸 社長就任。

平成15年8月

井上規代子 社長就任。

平成18年10月

威海に中国事務所開設。

平成19年11月

新社屋完成。

本社・本社工場

Head office and Head Factory

当社は中規模ながら最新鋭の設備を備え、製缶から機械加工、組立、検査を充実してお客様のあらゆるニーズにお応え致します。



本社工場全景

機械加工

Machining

最新鋭の設備を積極的に導入し、より高度な技術力と加工精度を実現致しております。



東芝横中ぐり盤テーブルタイプ



オークマ MCR 五面加工機



三菱 MVR-24 / 26-NC 五面加工機



池貝NC旋盤

製 缶

Plate working

MIG溶接、MAG溶接、Tig溶接、溶断、プレス等を駆使し、普通鋼はもとよりアルミ・ステンレスの溶接・加工も自社工場での対応が可能です。



製缶風景



組立

Assembly

新作設備の組立から既存設備の補修まで幅広い対応が可能です。また、レール定盤を採用する事により現地と同等な組立精度を実現でき、工程のスピード化・コストダウン化を推進しております。



組立風景



検 査

Inspection

品質管理においてはお客様の高い信頼を得るため、社内製作品はもちろん、国内外での依頼加工品についても要所ごとに厳しいチェックを実施しております。日々の品質管理活動を通じ、一層の品質向上のための新しい技術、ノウハウの蓄積を行っております。



検査風景



製品 Product

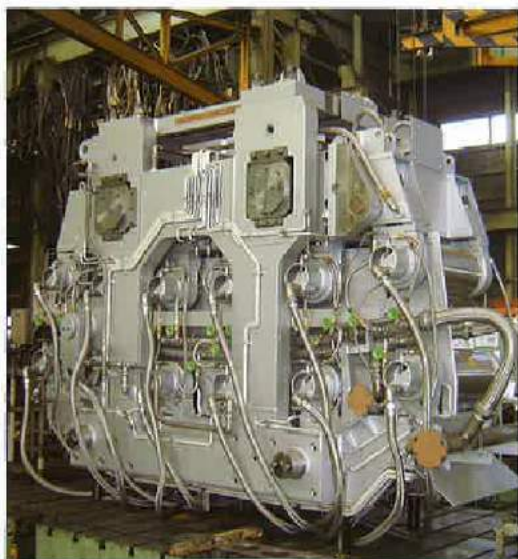
当社では、1946年の創業以来培われた技術力と高い精度で、製鉄機械から一般産業機械まで幅広い製品づくりを行っています。特に、マンドレル等をはじめとする製鉄機械においては、企画・開発からメンテナンスにおける全てのノウハウとソフトを蓄積しており、コストパフォーマンスに優れた製鉄機械・部品の製作が可能です。当社の製品は、世界各国で高い評価を頂いております。



マンドレル



リングロール



円弧ガイド



スクラップチョッパー

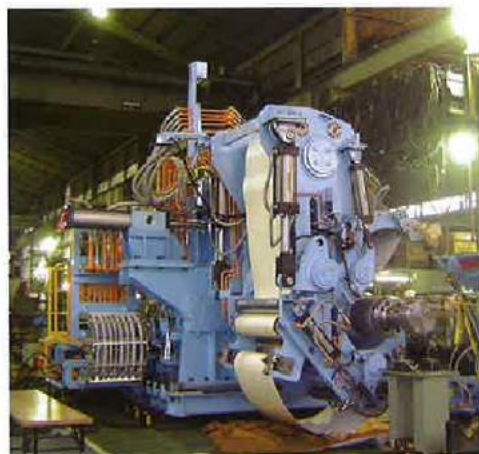
製品



AWC サイドトリマー



ピンチローラー



ベルトラッパー and テンションリール



直接焼入れ装置ヘッダー



マンドレルウェッジ

補修品



シフトブロック



シリンダーブロック



厚板ボトムチャック



旋方マンドレル



スピンドル

加古川工場

Kakogawa Factory

鋼材試作

R&D

研究開発を支援する鋼材試作ライン

卓越した技術と独創的なノウハウ、最新鋭の設備を生かし、溶解から圧延、溶接、熱処理にいたる、素材の研究開発を支援。あらゆるご相談を受けられるよう、高い技術と情熱で日夜研鑽を積んでいます。



熱処理



冷間圧延



溶接



溶解炉

試験片加工

Test Pieces

完全自動化された試験片加工ライン

技術の粋を集めた完全自動加工ラインは24時間体制で操業。最新の機械の導入は迅速・高精度の加工を実現し、お客様より高い信頼を得ております。



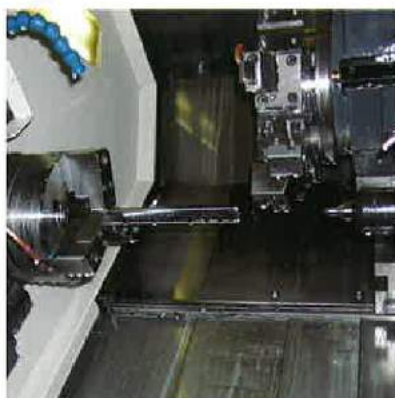
各種試験片



平面研磨



レーザー切断機



NC旋盤



摩擦圧接機





■本社工場設備概要

機 種	メーカー	主 仕 様	台数
五面加工機(プラノマシニングセンター)	オークマ	X10000 Y3550 H2400	1台
五面加工機(プラノマシニングセンター)	三菱重工	X5000 Y2400 H1550	1台
五面加工機(プラノマシニングセンター)	オークマ	X5000 Y3050 H1850	1台
NC横中ぐり盤	東芝機械	主軸径130 X1800 Y2200	2台
横中ぐり盤	野村機械	主軸径150フロア型 X9000 Y2500	1台
横中ぐり盤	東芝機械	主軸径150フロア型 X11000 Y3000	1台
横中ぐり盤	東芝機械	主軸径130	1台
横中ぐり盤	倉敷機械	主軸径110	1台
旋盤	太日金属	φ1200×φ820×8000	1台
旋盤	中部工機	φ750×φ435×5000	1台
旋盤	中部工機	φ630×φ400×1500	1台
立旋盤	東芝機械	テーブル径2500振り4300	1台
フライス盤	大阪機工	#4	1台
プレス機	大阪ジャッキ	500トン ST,MAX 1700M 2000W	1台
ラジアルボール盤	大隈鉄工	アーム長2000	1台
ラジアルボール盤	モイゼル	アーム長2000	1台
万能ポータブルボール盤	トス	アーム移動900×1250	1台
平面研削盤	コーヨー	2000×600	1台
NC旋盤	池貝	φ1310×φ800×8000	1台
バーチカルセーパー(スロッター)	ヤマダ	テーブル径φ460 縦軸間260	1台
溶接機		CO ₂ (半自動) 定格出力500,600 TIG溶接機 ガウジング	
クレーン		30/5トン1台 20/5トン1台 15/5トン1台 その他	

■加古川工場設備概要

【試験片加工】			
機 種	メーカー	主 仕 様	台数
全自動レーザー切断機			
レーザー切断機	日平トヤマ	TLN-480-20F	1台
全自動丸鋸切断ライン			
丸鋸切断機	遠藤工業	OH63	1台
丸鋸切断機	遠藤工業	OH50	1台
丸鋸切断機	遠藤工業	HS36-II	1台
自動ガス切断ライン			
自動ガス切断機	オートエン	切断方法:4.5-80t×200-500W×1800-460	1台
スケヤーシャー	アマダ	M-2060	1台
スケヤーシャー	小松製作所	SHS10×205	2台
全自動引張加工機			
マシニングセンタ	大阪機工	MCV560	1台
全自動シャルピー加工ライン			
マシニングセンタ	大阪機工	VM4III	2台
NC横フライス盤	大阪機工	MH2NC	2台
全自動シャルピー1号加工機			
マシニングセンタ	大阪機工	VM7III	1台
全自動シャルピー2号加工機			
マシニングセンタ	大阪機工	VM7III	1台
両頭フライス盤	大阪機工	主軸モニター15kW×2基テーブル寸法1700×520	1台
両頭フライス盤	浜井産業	4DS-A	1台
N/C旋盤	池貝	TU15	1台
N/C旋盤	中村留	AU65	1台
自動摩擦圧接機	日東製機	FF-35IIC	1台



■加古川工場設備概要

【鋼材試作】				
機 種	メーカー	主 仕 様	台 数	
熱間圧延機	神戸製鋼		1台	
冷間圧延機	大野ロール	10型2/4段	1台	
SESNET溶接機	日鉄溶接工業	W100	1台	
1電極サブマージアーク溶接機	ダイヘン	UC-14	1台	
3電極サブマージアーク溶接機	ダイヘン	JU-934	1台	
SEGARC溶接機	神戸製鋼	2Z	1台	
恒温恒湿器槽	タバイエスベック	TBL-3HW4G2A-22	1台	
電気炉	東海高熱工業	210kW、80kW、21kW、18kW	1台	
電気炉	島津製作所	26kW	1台	
ソルトバス熱処理炉	大研理化学機器		1台	
真空炉	大研理化学機器	22kW	1台	
真空炉	光洋精工	15.5kW	1台	
真空炉	大豊電気製作所	42kW	1台	
真空炉	アルバック	0.4-3.2×140-250W×50-170L 加熱冷却	1台	
大気溶解炉	富士電波工業	FTH-50M	1台	
帯切断機	アマダ	HA500、HA450、H350SA	1台	
シャー切断機	相沢鉄工所	N3-1306	1台	
シャー切断機	アマダ	DCT-2045	1台	
ロータリー研磨機	SANSEI佐藤工	SS-501	1台	

会社概要

本 社 / 加古川市尾上町池田1945-2 〒675-0023
 本 社 工 場 / TEL.079-423-3671(代) FAX.079-423-3691
 加 古 川 工 場 / 加古川市金沢町1番地 〒675-0137
 神鋼加古川製鉄所試験センター内
 TEL.079-437-3349(代) FAX.079-437-3536

代表取締役社長 / 井上 庸

創 立 / 昭和21年1月

資 本 金 / 26,000,000円

取 引 銀 行 / 三菱東京UFJ銀行 姫路中央支店
 西兵衛信用金庫 高砂支店 三井住友銀行 加古川支店

営 業 品 目 / 製鉄機械、一般産業用機械、及び試験片製作

従 業 員 数 / 133名

本 社 工 場 敷 地 / 11,000㎡

本社建物延面積 / 3,200㎡

主 要 取 引 先 / 五十鈴産業(株)

(アイウエオ順)

吉しる商事(株) (株)IH スチールプラントック(株) (株)河野電子(株) (株)新日鐵住金(株) 名古屋 (株)神戸製鋼所 (株)神鋼エンジニアリング&メンテナンス 新日鐵住金(株) 本社・機材部 新日鐵住金(株) 広畑製鐵所 新日鐵住金(株) 和歌山製鐵所 住友鋼鉄販売(株) 住友商事(株) 中国鋼鐵股份有限公司(CSC) (株)トキワ(株)日立製作所 (株)日立エンジニアリングサービス 菅波物産大分(株) (株)新日鐵住金(株) 大分 三菱重工業(株) 神戸造船所 三菱重工業(株) 高砂製作所 三菱重工業(株) 広島製作所 三菱重工業(株) 三原製作所 三菱日立製鉄機械(株) JFE商事(株) JFEMカニカル(株) (JFE福山) POSCO



「兵庫といって胸の張れる会社」、なろう。



<http://www.hyogo-mc.co.jp/>

本社・本社工場

〒675-0023 加古川市尾上町池田1945-2
TEL.079-423-3671(代) FAX.079-423-3691

加古川工場

〒675-0137 加古川市金沢町1番地
(神鋼加古川製鉄所試験センター内)
TEL.079-437-3349 FAX.079-437-3536